

COMPOSIÇÃO DE B.D.I - NÃO DESONERADO

OBRA: INSTALAÇÃO DE UMA SUBESTAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA DE 112,5KVA NO CETI PROF. PAULO MACHADO RESENDE EM TERESINA - PI.

COMPOSIÇÃO:	20,34%
--------------------	--------

BENEFÍCIOS:

LUCRO	B	7,40
SUB-TOTAL		7,40

DESPESAS INDIRETAS:

CUSTOS ADMINISTRATIVOS:	CA	
DESPESAS COM A ADMINISTRAÇÃO CENTRAL		3,25
GARANTIAS E SEGUROS		0,80
RISCOS		1,27
SUB-TOTAL		5,32

CUSTOS FINANCEIROS:	CF	
DESPESAS FINANCEIRAS		0,59
SUB-TOTAL		0,59

IMPOSTOS:	IT	
ISS *		1,80
PIS		0,65
COFINS		3,00
SUB-TOTAL		5,45

CÁLCULO

$$BDI = \left\{ \frac{\left[\left(1 + \left(\frac{B}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CA}{100} \right) \right) \times \left(1 + \left(\frac{CF}{100} \right) \right) \right] \times 100}{\left(1 - \left(\frac{IT}{100} \right) \right)} \right\} - 100$$

onde:

B = Lucro ou remuneração sobre os serviços

CA = Custos administrativos e despesas eventuais impossíveis de serem consideradas quando da elaboração dos orçamentos (licenças, alvarás, registros, cauções, seguros, etc.)

CF = Custos financeiros do capital utilizado pela empresa para realização dos serviços

IT = Despesas com impostos e taxas sobre os serviços contratados

BDI =	20,34%
-------	---------------

* Alíquota do município sobre 60% da obra, relativo a materiais.
Município: TERESINA - PI (ISS = 3%)